



1. PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

CE-zertifiziertes, doppelwandiges, druckdichtes, gedämmtes Abgassystem aus Edelstahl, Fabrikat Jeremias DW-POWER.

Abgasanlage aus industriell gefertigten, doppelwandigen Edelstahlsystemelementen. Standardanwendung als Außenwandschornstein für Notstromaggregate/ Netzersatzanlagen, Gas- und Dieselmotoren in trockener Betriebsweise. Auch für den Einbau in Gebäuden geeignet, sofern das System geschloßübergreifend eingebaut wird, muss das doppelwandige System in Deutschland mit einem Schacht ummantelt werden (der Schacht muss den Brandschutz-Anforderungen LA30/ LA90 entsprechen).

Die Produktion wird durch ein unabhängiges, akkreditiertes Prüfinstitut fremdüberwacht. Durch Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleichbleibender Güte gesichert.

Abgasanlage aus hochlegiertem, austenitischem Edelstahl der Werkstoffnummer 1.4404 / 1.4571 (medienführendes Rohr). Innenschale bestehend aus 0,5 - 1,0 mm starkem Edelstahl (Werkstoffnummer 1.4404 / 1.4571). Außenschale aus 0,6 - 1,0 mm starkem Edelstahl, Werkstoffnummer 1.4301.

Längsnähte unter WIG schutzgasgeschweißt und passiviert. Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der Innenrohre durch Steckmuffen (80 mm), Verbindung des Außenrohres durch eingezogene Steckenden mit darüberliegenden

Klemmbändern. Druckdichte Systemabgasanlage mit Dichtung im Außenmantel. Eine spannungsfreie thermische Ausdehnung des Innenrohres wird durch „Langmuffen“ ermöglicht, somit sind keine Kompensatoren nötig.

Die zwischen Innen- und Außenschale liegende mineralische Spezialwärmedämmung (Dämmdicke 57,5 mm) ist hochtemperaturbeständig

und nicht brennbar (Baustoffklasse A1 nach DIN 4102). Wärmebrücken zwischen Innen- und Außenschale werden durch diese Konstruktion vermieden.

Wärmedurchlasswiderstand des Systems: bei Referenztemperatur $\geq 0,571 \text{ m}^2\text{K/W}$.

Sichtoberfläche hochglänzend (Standard). Mögliche Designoberfläche: matt

Innendurchmesserbereich von 100 - 500 mm.

Freistehendes Ende über letztem Wandhalter: bis 3 m (bis DN 200)/ bis 1,5 m (>DN200 - 500)

2. ANWENDUNG

System für trockene Betriebsweise, Ableitung der Abgase im Über- bzw. Hochdruck (H1/ 5000 Pa). Das System DW-POWER ist geeignet für den Anschluss an Notstromaggregaten/ Netzersatzanlagen, Gas- und Dieselmotoren in trockener Betriebsweise.

Maximale Betriebstemperatur 600°C.

3. ZULASSUNG

CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 9174 085

0.1 Abgasanlage (trockene Betriebsweise/ 600°C/ Über-, Hochdruck/ 57,5 mm Dämmung)

EN 1856-1 T600-H1-D-V2-L50050-O50¹

¹ Der angegebene Abstand zu brennbaren Bauteilen gilt für Nennweiten bis 300 mm.

Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.

4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

Innenrohr: 0,5 - 1,0 mm W.1.4404 / 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt)

Außenrohr: 0,6 - 1,0 mm W.1.4301 (Oberfläche: IIID Hochglanz Standard)

5. DURCHMESSERBEREICH

Ø 100 mm - Ø 500 mm

6. EINBAU

Der Einbau erfolgt fachmännisch entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160-1, sowie der geltenden LBauO der FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384-1 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

7. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/ in abzuklären.



System DW-POWER

BESCHREIBUNG

Doppelwandige, druckdichte Systemabgasanlage aus Edelstahl mit Dichtung im Außenmantel, die eine spannungsfreie thermische Ausdehnung des Innenrohres ermöglicht, somit sind keine Kompensatoren nötig

MATERIAL

Innen: 1.4404 (316L)

Außen: 1.4301 (304)

OBERFLÄCHE

Hochglanz

Optional: matt

WANDSTÄRKE

Innen: 0,5 mm

Außen: 0,6 mm

INNENDURCHMESSER

100 - 500 mm

DÄMMUNG

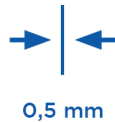
Mineralische Dämmung mit 57,5 mm Dicke

VERBINDUNG

Steckverbindung eingezogen (Außenrohr)

KLEMMBAND

Inklusive



EIGENSCHAFTEN

- Für hohe Temperaturen bis 600°C
- Nicht für kondensierenden Betrieb geeignet
- Druckdicht bis 5000 Pa
- Dichtungen im Außenmantel
- Spannungsfreie thermische Längenausdehnung des Innenrohres möglich
- Keine Kompensatoren nötig

EINSATZBEREICHE

- Gas- und Dieselgeneratoren (ohne Wärmetauscher)
- Notstromaggregate / Netzersatzanlagen
- Industrielle Prozesse

CE-ZERTIFIKATSNUMMER

0036 CPR 9174 085

CE-KLASSIFIZIERUNG NACH DIN EN 1856-1

T600 - H1 - D - V2 - L50050 - Oxx

xx = Abstände zu brennbaren Baustoffen sind Ø-abhängig, siehe Leistungserklärung

CE-ZERTIFIKATSNUMMER

0036 CPR 9174 088

CE-KLASSIFIZIERUNG NACH DIN EN 1856-2

T600 - H1 - D - V2 - L50050 - O100M